

Carlube 32 Hydraulic Oil



pojemność	kod	EAN
25 litrów	YFP025	5 010 373 023 273
205 litrów	YFP205	5 010 373 027 738

Olejem hydraulicznym odpowiedni do szerokiego rodzaju zastosowań. Produkt jest mieszanką wysokiej jakości baz olejowych połączonych z niezbędnymi dodatkami zapewniającymi najwyższej jakości produkt spełniający specyfikacje ISO 6743 z wymaganiami typu HM.

Zalety to: doskonałe smarowanie pomp i zaworów, dobra odporność na pienienie, kompatybilność z konwencjonalnymi materiałami uszczelniającymi (np.: nitrile, buna-n, viton), dobra ochrona przed korozją.

Specyfikacja techniczna

Klasa lepkości ISO:	32
Gęstość w temp. 15°C:	0.879
Lepkość w temp. 40°C (mm ² /s):	32
Lepkość w temp. 100°C (mm ² /s):	5.4
Temperatura Zapłonu (Open) (°C):	220
Temperatura Płynięcia (°C):	-18
Indeks Lepkości (VI):	102

Spełnia lub przewyższa wymagania:
ISO 6743/4HM
DIN 51524, Part 2
U.S. Steel 127

Odpowiedni do wielu motoryzacyjnych, przemysłowych i rolniczych zastosowań gdzie specyfikacja ISO32 typu HM płynu hydraulicznego jest zalecana.

Carlube 32 Super Hydraulic Oil



pojemność	kod	EAN
25 litrów	YSH025	5 010 373 023 266
205 litrów	YSH205	5 010 373 027 745

Wielostopniowy olej hydrauliczny o wysokim wskaźniku lepkości. Produkowany z rozpuszczonych rafinowanych baz olejowych wzbogaconych dodatkami poprawiającymi wskaźnik lepkości, zapewniającymi ochronę przeciw nadmiernemu zużyciu elementów ruchomych, ochronę przeciw korozji, oksydacji i pienieniu.

Zalety to: doskonałe właściwości w szerokim zakresie temperaturowym, do stosowania w urządzeniach pracujących na wolnym powietrzu i w pomieszczeniach, doskonała płynność w niskich temperaturach, idealny do wszystkich typów pomp hydraulicznych, do których producent zaleca płyny chroniące elementy pompy przed zużyciem.

Specyfikacja techniczna

Klasa lepkości ISO:	32
Gęstość w temp. 15°C:	0.876
Lepkość w temp. 40°C (mm ² /s):	32
Lepkość w temp. 100°C (mm ² /s):	6,7
Temperatura Zapłonu (Open) (°C):	210
Temperatura Płynięcia (°C):	-35
Indeks Lepkości (VI):	165

Spełnia lub przewyższa wymagania:
Vickers M-29050-S (Mobile)
ISO 6743/4 Type HV
Vickers I-286-S (Industrial)
Denison Filterability TP 02100
DIN 51524, Part 2
Cincinnati Milacron P-68-70
U.S. Steel 127
AFNOR 48603

8

Oleje hydrauliczne

Carlube 46 Hydraulic Oil



pojemność	kod	EAN
25 litrów	YHK025	5 010 373 023 259
205 litrów	YHK205	5 010 373 027 752

Wysoko rafinowany olej hydrauliczny odpowiadający klasie lepkości ISO46. Olej Remus 46 jest chemicznie i termicznie stabilny posiada pełny pakiet inhibitorów oraz dodatki deemulgujące, co pozwala na szybkie odseparowanie wszelkich wodnych zanieczyszczeń z oleju. Olej Remus 46 jest olejem typu HM w systemie ISO 6743.

Zalety to: doskonałe smarowanie pomp i zaworów, dobra odporność na pienienie, kompatybilność z konwencjonalnymi materiałami uszczelniającymi (np.: nitrile, buna-n, viton), dobra ochrona przed korozją.

Specyfikacja techniczna

Klasa lepkości ISO:	46
Gęstość w temp. 15°C:	0.879
Lepkość w temp. 40°C (mm ² /s):	46
Lepkość w temp. 100°C (mm ² /s):	6.8
Temperatura Zapłonu (Open) (°C):	225
Temperatura Płynięcia (°C):	-18
Indeks Lepkości (VI):	100

Odpowiedni do stosowania w urządzeniach mechanicznych i sprzęcie przemysłowym wykorzystującym pompy łopatkowe lub łożkowe pracujące w niskich lub wysokich temperaturach i ciśnieniach.

Spełnia lub przewyższa wymagania: ISO 6743/4 HM DIN 51524, Part 2 U.S. Steel 127

Carlube 46 Super Hydraulic Oil



pojemność	kod	EAN
25 litrów	YSL025	5 010 373 023 242
205 litrów	YSL205	5 010 373 027 769

Wielostopniowym olej hydraulicznymi o wysokim wskaźniku lepkości. Produkowany z rozpuszczonych rafinowanych baz olejowych wzbogaconych dodatkami poprawiającymi wskaźnik lepkości, zapewniającymi ochronę przeciw nadmiernemu zużyciu elementów ruchomych, ochronę przeciw korozji, oksydacji i pienieniu.

Zalety to: doskonałe właściwości w szerokim zakresie temperaturowym, do stosowania w urządzeniach pracujących na wolnym powietrzu i w pomieszczeniach, doskonała płynność w niskich temperaturach, idealny do wszystkich typów pomp hydraulicznych, do których producent zaleca płyny chroniące elementy pompy przed zużyciem.

Specyfikacja techniczna

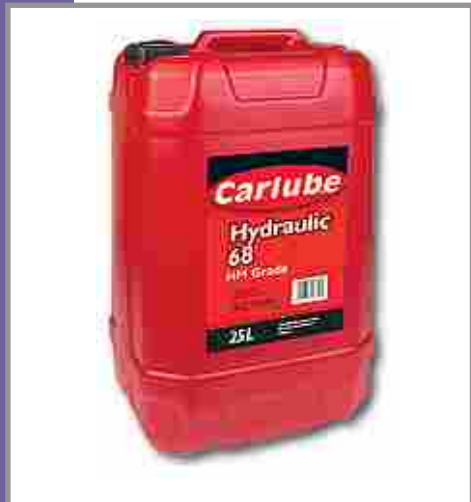
Klasa lepkości ISO:	46
Gęstość w temp. 15°C:	0.872
Lepkość w temp. 40°C (mm ² /s):	46
Lepkość w temp. 100°C (mm ² /s):	8.5
Temperatura Zapłonu (Open) (°C):	225
Temperatura Płynięcia (°C):	-35
Indeks Lepkości (VI):	162

Oleje hydrauliczne Remus Super 46 są polecane w urządzeniach używających płynów o specyfikacji typu 'Poclairn'.

Spełnia lub przewyższa wymagania:

Vickers M-29050-S (Mobile) ISO 6743/4 Type HV Vickers I-286-S (Industrial)
Denison Filterability TP 02100 DIN 51524, Part 2 Cincinnati Milacron P-68-70
Poclairn Hydraulic Oil Requirements U.S. Steel 127 AFNOR 48603

Carlube Remus 68 Hydraulic Oil



pojemność	kod	EAN
25 litrów	YHL025	5 010 373 023 235
205 litrów	YHL205	5 010 373 027 776

Olej Remus 68 jest odpowiedni do stosowania w systemach wykorzystujących pompy łopatkowe lub tłokowe pracujące w niskich lub wysokich temperaturach i ciśnieniach.

Wysoko rafinowany olej hydrauliczny odpowiadający klasie lepkości ISO 68. Chemicznie i termicznie stabilny, posiada pełny pakiet inhibitorów oraz dodatki deemulgujące, co pozwala na szybkie odseparowanie wszelkich wodnych zanieczyszczeń z oleju. Olej Remus 68 jest olejem typu HM w systemie ISO 6743.

Zalety to: doskonałe smarowanie pomp i zaworów, dobra odporność na pienienie, kompatybilność z konwencjonalnymi materiałami uszczelniającymi (np.: nitrile, buna-n, viton), dobra ochrona przed korozją.

Specyfikacja techniczna

Klasa lepkości ISO:	68
Gęstość w temp. 15°C:	0.884
Lepkość w temp. 40°C (mm ² /s):	68
Lepkość w temp. 100°C (mm ² /s):	8.8
Temperatura Zapłonu (Open) (°C):	230
Temperatura Płynięcia (°C):	-18
Indeks Lepkości (VI):	100

Spełnia lub przewyższa wymagania:
Cincinnati Milacron P-68-70
ISO 6743/4 HM
DIN 51524, Part 2
U.S. Steel 127

Carlube Hyperion Compressor Oil ISO 68



pojemność	kod	EAN
4,55 litra	XCO455	5 010 373 020 838

Spełnia lub przewyższa wymagania:
DIN 51506 VD-L

Mieszanka specjalnych baz olejowych charakteryzujących się niskim stopniem tworzenia osadów węglowych z dodatkami przeciwzżyciowymi, przeciwkorozyjnymi i przeciwpiennymi.

Zalety to: minimalizacja ryzyka uszkodzenia kompresora (wybuchu) poprzez tworzenie bardzo niewielkich miękkich osadów węglowych w krytycznych wysokotemperaturowych miejscach urządzenia, odporności na utlenianie, doskonała ochrona przeciwzżyciowa i przeciwkorozyjna, zapewnienie bardzo niskiego stopnia pienia się, dobre wydzielanie wody (deemulgowalność).

Specyfikacja techniczna

Klasa lepkości SAE:	20
Klasa lepkości ISO:	68
Gęstość w temp. 15°C:	0.878
Lepkość w temp. 40°C (mm ² /s):	68
Lepkość w temp. 100°C (mm ² /s):	8.7
Temperatura Zapłonu (Open) (°C):	235
Temperatura Płynięcia (°C):	-19
Indeks Lepkości (VI):	100

Odpowiedni do stosowania w kompresorach łopatkowych, śrubowych i tłokowych. Idealny w kompresorach tłokowych pojedynczo i wielo-stopniowych gdzie wychodzące powietrze ma temperaturę w przedziale 200-220°C. Może być również stosowany w kompresorach łopatkowych i śrubowych gdzie smarowanie jest podawane kropelkowo.